

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΠΑΙΔΕΙΑΣ
ΕΡΕΥΝΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ-----
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΗ ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ Π. & Δ. ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ
ΑΝΑΤΟΛΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ & ΘΡΑΚΗΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ Α/ΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ Ν. ΞΑΝΘΗΣΞάνθη, 13 Ιουνίου 2017
Αρ. Πρ.: Φ.29/3922

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

Η Διεύθυνση Α/θμιας Εκπ/σης Ξάνθης προκειμένου να προβεί στην απευθείας ανάθεση για την εκτέλεση της προμήθειας με τίτλο «**ΚΡΕΑΤΟΣ ΜΟΣΧΟΥ, ΧΟΙΡΟΥ ΚΑΙ ΠΟΥΛΕΡΙΚΩΝ**» ενδεικτικού προϋπολογισμού **ΤΕΣΣΑΡΩΝ ΧΙΛΙΑΔΩΝ ΠΕΝΤΑΚΟΣΙΩΝ ΕΥΡΩ (4.500,00€)**, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, για τις ανάγκες της Μαθητικής Κατασκήνωσης «ΑΡΧΑΙΑ ΑΒΔΗΡΑ», σας προσκαλεί να καταθέσετε προσφορά, σύμφωνα με τον παρακάτω πίνακα προϊόντων:

Α/Α	ΕΙΔΟΣ	Μ/Μ	ΠΟΣΟΤΗΤΑ	ΕΚΠΤΩΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
1	ΚΙΜΑΣ ΜΟΣΧΟΥ σπάλα	ΚΙΛΑ	210	
2	ΚΟΤΟΣΝΙΤΣΕΛ	ΚΙΛΑ	85	
3	ΚΟΤΟΣΟΥΒΛΑΚΙΑ	ΚΙΛΑ	15	
4	ΚΟΤΟΦΙΛΕΤΑ	ΚΙΛΑ	45	
5	ΜΟΣΧΑΡΙ ΨΑΧΝΟ	ΚΙΛΑ	55	
6	ΜΠΟΥΤΙΑ ΚΟΤΟΠΟΥΛΟ	ΚΙΛΑ	205	
7	ΧΟΙΡΙΝΑ ΣΟΥΒΛΑΚΙΑ	ΚΙΛΑ	25	
8	ΧΟΙΡΙΝΟ ΠΑΝΣΕΤΑ	ΚΙΛΑ	15	
9	ΧΟΙΡΙΝΟ ΨΑΧΝΟ	ΚΙΛΑ	70	
	ΣΥΝΟΛΟ			

Επισημαίνουμε: 1. Οι ποσότητες έχουν ορισθεί κατ' εκτίμηση

2. Οι ποσότητες δεν είναι δεσμευτικές και μπορούν αυξομειωθούν ανάλογα με τις ανάγκες της Μαθητικής κατασκήνωσης, με ανώτατο όριο το ποσό 4.500,00 ευρώ με ΦΠΑ

3. Επίσης μπορούν να περιληφθούν και προϊόντα που δεν περιλαμβάνονται στον παραπάνω πίνακα αλλά αναφέρονται στο δελτίο τιμών του τμήματος εμπορίου

4. Η προσφερόμενη έκπτωση (%) θα αναφέρεται σύμφωνα με τη μέση τιμή του τμήματος εμπορίου της Π.Ε. Ξάνθης κατά της περιόδους που θα κοπούν τα δελτία αποστολής

5. Σημείο παράδοσης των προϊόντων ορίζεται η Μαθητική κατασκήνωση στα Άβδηρα

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (**χαμηλότερη τιμή**), **στο σύνολο της προμήθειας**, για την ανάδειξη αναδόχου απευθείας ανάθεσης.

Τα απαραίτητα δικαιολογητικά που πρέπει να υποβάλλεται μαζί με την προσφορά σας, επί ποινή αποκλεισμού, είναι τα εξής:

1. Φορολογική ενημερότητα σε ισχύ

2. Ασφαλιστική ενημερότητα σε ισχύ τόσο για τους ίδιους τους εργοδότες όσο και για όλο το απασχολούμενο σε αυτούς προσωπικό από τα ασφαλιστικά ταμεία στα οποία οφείλει να καταβάλλει εισφορές τόσο για την κύρια όσο και για την επικουρική ασφάλιση.

3. Απόσπασμά Ποινικού Μητρώο από το Πρωτοδικείο του τόπου γέννησης σε ισχύ από το οποίο να προκύπτει ότι πληρούνται οι προϋποθέσεις των άρθρων 73 & 74 του Ν .4412/2016.

Η προμήθεια θα πραγματοποιηθεί με την διαδικασία της απευθείας ανάθεσης σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν. 4412/16.

Οι προσφορές των ενδιαφερομένων θα κατατίθενται στο Πρωτόκολλο της Υπηρεσίας (Διοικητήριο - Ξάνθη, ΤΚ 67133, γρ. 514) , από Τετάρτη 14/6/2017 έως και την Παρασκευή 16-6-2017. και ώρα 10:30 π.μ.

Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Α/ΘΜΙΑΣ ΕΚΠ/ΣΗΣ
ΞΑΝΘΗΣ

ΑΝΑΣΤΑΣΙΟΣ ΜΑΡΚΟΥ